

Alliages précieux non céramo-métalliques.

Couleur	Alliages	N° cat.		Propriétés mécaniques																Brasures				Fil de soudage laser
		10 g	25 g	Dureté HV5				Limite d'élasticité Rp 0,2 %				Résistance à la traction (Rm)				Allongement à la rupture A5				Avant la cuisson	Après cuisson			
				Après coulée	Après cuisson	Doux	Polymérisé	Après coulée	Après cuisson	Doux	Polymérisé	Après coulée	Après cuisson	Doux	Polymérisé	Après coulée	Après cuisson	Doux	Polymérisé					
Alliages Universal																								
	BioEthic	***	01000269	01000270	185	220	95	210	435	525	180	575	550	655	350	660	5	6	29	5	S.G 1030	S.G 810	S.G 750	LW N° 1
																					Métal d'apport principal	Métal d'apport secondaire		
Alliages non céramo-métalliques																								
	Opticast	***	01000325	01000326	115		115		215		245		395		355		41		56		S.G 810	S.G 750	LW N° 5	
	Aurofluid 2 PF	***	01000317	01000318	140		125	135	280		245	320	425				48		40	30	S.G 810	S.G 750	LW N° 5	
	Pontor MPF	***	01000293	01000294	240		150	220	545		320	490	685		465	580	17		38	19	S.G 810	S.G 750	LW N° 5	
	Neocast 3	***	01000285	01000286	245		180	240	610		405	635	725		535	750	17		33	14	S.G 810	S.G 750	LW N° 5	
	Protor 3	***	01000280	01000281	270		175	275	685		410	680	850		535	780	13		35	12	S.G 810	S.G 750	LW N° 5	
	Dentalor 60	**	01000302	01000303	265		170	250	830		475	845	895		580	890	12		48	10	S.G 810	S.G 750	LW N° 6	
	Solaro 3	**	01000308	01000309	295		175	260	885		350	600	980				5		30	10	S.G 810	S.G 750	LW N° 6	
	Medior 3	**	01000298	01000299	295		170	280	865		435	815	930		560	905	4		35	5	S.G 810	S.G 750	LW N° 6	
	Solaro 4	**	01000322	01000323	170		120	215	435		245	610	595		415	755	19		38	12	S.G 810	S.G 750	LW N° 6	
	Yellow Special	**	01000290	01000291	160		130	260	400		275	440	515		450	670	20		31	13	S.G 750	S.G 700	LW N° 6	
	Pallorag 33	*	01000306	01000307	170		135	230	430		280	615	575		505	810	15		24	9	S.G 810	S.G 750	LW N° 7	
	Pagalin 2	*	01000278	01000279	175		135	230	390		250	400	580				22		20	7	S.G 880	S.G 750	LW N° 7	

Teinte		Mise en œuvre	
Jaune	Jaune clair	Jaune pâle	Blanc
a: Inlays, onlays, couronnes ¾		c: Ponts de faible portée	e: Opérations de fraisage
b: Couronne unitaire		d: Ponts de grande portée	f: Crochets, petits et gros connecteurs
◆ = Recouvrement uniquement avec des céramiques à bas point de fusion et à CET élevé			
◇ = Recouvrement avec des céramiques à point de fusion élevé et CET moyen			
Contenu d'or		Forme de livraison	
***	= Haute teneur en or	■	= Plaquettes
**	= Teneur en or réduite		
*	= À base d'argent		